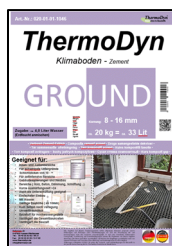




# TDyn Ground 8 - 16 Cementowy podkład podłogowy

Numer artykułu 020-01-01-1046

- odporny na wysokie temperatury
- do wewnątrz i zewnątrz
- uniwersalne zastosowanie
- łatwa aplikacja
- do wymieszania z wodą
- krótki czas utwardzania
- odporny na odkształcenia



### Uwaga: na co należy zwrócić uwagę

Aby uniknąć uszkodzeń instalacji, należy zwrócić ścisłą uwagę na następujące kwestie:

- Wyłączyć ogrzewanie podłogowe co najmniej 2 dni wcześniej.
- Pilnować prawidłowych proporcji materiału, który ma być aplikowany
- Unikać bezpośredniego nasłonecznienia
- Unikać aplikacji na podłożu nośnym
- W czasie utwardzania chronić przed przeciągami

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być odporne na zarysowania, nośne i wolne od substancji oddzielających, takich jak kurz, olej, tłuszcz, stojąca woda i tym podobne. Minimalna wytrzymałość na rozciąganie wynosi > 1,5 MPa. Powierzchnię betonową przeszlifować i dokładnie oczyścić. Przy bezpośrednim osadzenia w gruncie należy wcześniej zastosować izolację przeciwwilgociową **TDyn ElastSave**.

### Obróbka:

#### Przygotowanie zaprawy ThermoDyn Ground 8 - 16:

Mieszać w mieszalniku lub mieszadłem przez co najmniej 3 min, do uzyskania konsystencji zbliżonej do wilgotnej ziemi, następnie przełożyć do innego pojemnika i jeszcze raz wymieszać w celu uzyskanie lepszego efektu.

#### Dodawanie wody – 33l/worek

**Ręcznie:** ca. 4,0l wody

**Mechanicznie:** ok. 3,5l wody

**Aplikacja:** Nałożyć kielnią, pacą wygładzającą lub podobnym narzędziem w pożądanej grubości warstwy na całej powierzchni i wygładzić. Należy zwrócić uwagę na równomierne uszczelnienie porów.

**Uwaga:** Należy dostosować odpowiednią ilość wody. Zaprawa powinna mieć konsystencję zbliżoną do wilgotnej ziemi i być równomiernie rozprowadzona, by przyspieszyć proces wysychania.

**Uwaga:** Niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie zaprawy wodą!

W czasie aplikacji i przez 24 godziny po niej należy utrzymywać temperaturę powietrza i budynku w zakresie od +8°C do +30°C. Wilgotność względna powinna wynosić <75%. W wyższych temperaturach czas obróbki ulega skróceniu, w niższych wydłużeniu.