





















# NiviLock – NL 02

## COMPUESTO AUTONIVELANTE DE NIVELACIÓN DE FLUJO

### Descripción:

-  Tipo: Mortero fino fluido modificado con polímeros con mayor resistencia para revestimientos de suelos interiores.
-  Aplicación: Compuesto autonivelante de nivelación de suelo (compuesto de nivelación de flujo) para nivelar y alisar soleras y suelos de hormigón horizontales
-  Composición: Cemento Portland, agregados minerales de alta calidad, aditivos para concreto
-  Características especiales: Con compensación de contracción, muy buenas propiedades de adherencia, superficies bombeables, planas y de bajo poro
-  Tipo de envasado: Saco de papel 25 kg

### Technische Daten:

-  Fertilidad: aprox. 1,7 kg de mezcla seca en 1 litro de mortero
-  Derramamiento: aprox. 1,4 kg / dm<sup>3</sup>
-  Granulometría: mayor tamaño de grano 0,7 mm
-  Líquido de mezcla: aqua
-  Requerimiento de líquido: aprox. 180 – 200 ml/kg
-  Tiempo de mezcla: al menos 3 minutos en una mezcladora o batidora
-  Tratamiento superficial: se puede caminar y lijar después de 5 – 6 horas
-  Tiempo de tratamiento: aprox. 60 minutos
-  Grosor de capa: 1,5 – máx. 30 mm
-  Resistencia a la compresión: medido en prismas 40 x 40 x 160 mm  
 $\beta_{D\ 3d} > 20\text{ MPa}$   
 $\beta_{D\ 7d} > 30\text{ MPa}$   
 $\beta_{D28d} > 50\text{ MPa}$
-  Resistencia a la flexión:  $\beta_{BZ\ 28d} > 9\text{ Mpa}$
-  Resistencia a la unión:  $\beta_{HZ\ 28d} > 3\text{ Mpa}$
-  E-módulo: N.N.
-  Índice de inflamabilidad: A – no inflamable
-  Caducidad: 6 meses en almacenamiento en seco

## **Instrucciones de procesamiento:**

### Preparación del sustrato / **NO con ThermoDyn como sustrato:**

El soporte de impresión debe ser resistente a los arañazos, soportar la carga y estar libre de sustancias separadoras como polvo, aceite, grasa, agua estancada y similares. Resistencia mínima a la tracción > 1,5 MPa. Muela la superficie de concreto y límpiela a fondo - libre de polvo.

### Imprimación / **NO con ThermoDyn como sustrato:**

Se recomienda la aplicación de un puente adhesivo a base de dispersión acrílica para conseguir un revestimiento sin poros y bien adherido a la capa superior.

### *Anmischen / con ThermoDyn:*

*Mezcle la masilla líquida NiviLock con la mezcladora de circulación forzada o bata durante al menos 3 minutos hasta lograr una consistencia fluida, luego desairee durante aproximadamente 2 minutos y deje madurar..*

*Paso 1: Cierre de poros / 1 bolsa = 4,7 litros de agua / instalación con deslizador la goma*

*Por favor, asegúrese de que los poros estén cerrados uniformemente*

*Paso 2: Compensación de planitud / 1 bolsa = 5,7 - 5,8 litros de agua / Instalación con rodillo de púas para ventilación y distribución uniforme de la masa.*

**Precaución:** *Por favor, mida la adición de agua con bastante precisión y ajuste en consecuencia. De lo contrario, demasiada cantidad del flow filler se filtra en los poros en el primer paso si se mezcla demasiado fino.*

*En el segundo paso, el líquido puede adaptarse a la aplicación y a los requisitos. Asegúrese de no usar demasiada agua.*

### *Tratamiento / con ThermoDyn:*

*Para una mejor distribución y ventilación, se recomienda el uso de un rodillo de púas (para capas más gruesas, utilice una barra pulidora. Para espesores de película delgada, utilice un rodillo de espuma).*

### *Tratamiento / No con ThermoDyn:*

Mezcle la masilla líquida NiviLock con una mezcladora de circulación forzada o bata durante al menos 3 minutos, luego desairee durante aproximadamente 2 minutos y deje madurar..

A continuación, utilice una llana o una llana de alisado para aplicar el espesor de capa deseado sobre toda la superficie

**Precaución:** No se permite la adición posterior de agua para el reprocesado de mezclas de rayas (prohibido)!



Durante el proceso y 24 horas después, deben observarse ranuras de temperatura del aire y del edificio entre +8°C y +30°C. La humedad relativa debe ser < 75%. Las temperaturas más altas del material y del aire acortan el tiempo de procesamiento, prolongando así el tiempo de procesamiento y secado a temperaturas más bajas.

Se debe prestar especial atención para evitar daños durante la instalación:

- ✓ calefacción por suelo radiante desconectada con al menos 1 día de antelación
- ✓ proporción de mezcla correcta del producto a instalar
- ✓ sin luz solar directa
- ✓ base portante
- ✓ proteger el curado de las corrientes de aire

Para más información, póngase en contacto con nuestro personal o con nuestro laboratorio de trabajo.

La información de esta hoja de datos / hoja de información representa información general basada en nuestra experiencia y pruebas bajo condiciones estándar en el momento de la impresión y no tiene en cuenta la aplicación específica. Los resultados pueden variar dependiendo de las circunstancias (especialmente el sustrato, el procesamiento y las condiciones ambientales). Por lo tanto, los datos no son vinculantes y no eximen al receptor de realizar sus propias pruebas y análisis. No es posible la derivación de reclamaciones de indemnización.

Sujeto a modificaciones 02/13

Se aplicará la última versión de las condiciones de venta y entrega de materiales de construcción especiales.