

Fibra de refuerzo plástica

PP - S

Art.-Nr. 029-03-01-2011
bis 2015

- no hay grietas de contracción
- reducir el desconchamiento
- resistente a los ácidos y a los álcalis
- polipropileno puro
- resistente a la corrosión



- Resistencia al alargamiento: Mín. 300 N/mm
- **Longitud: 3/6/12/18/40 mm**
- La imagen puede diferir del original

Forma de entrega: Bolsa
Longitudes de fibra: 3 / 6 / 12 / 18 / 40 mm
Consumo: bolsa de 10 g para 25 kg/saco

Ámbitos de aplicación:

RoWhite es la fibra más utilizada para el hormigón. Se añaden para evitar las grietas por contracción y también para mejorar el refuerzo del hormigón. Estas fibras se utilizan como complemento en una gran variedad de aplicaciones. Su uso es obligatorio en los revestimientos de túneles, ya que reducen los daños causados por el fuego, como el desconchado. Las fibras de polipropileno son resistentes a la corrosión, no magnéticas y 100% resistentes a los álcalis.

- evitar la formación de grietas por contracción
- controlar la contracción plástica del hormigón fresco
- mejorar la durabilidad a largo plazo, la resistencia al desgaste y la resistencia al impacto
- reducir las desconchadas del hormigón causados por el fuego
- el único método para colar hormigón estampado decorativo de larga duración

Datos técnicos:

- Material: Polipropileno puro
- tipo: Fibras de refuerzo
- Color: Blanco
- Fibras de polipropileno monofilamento para microfisuras
- Forma: Monofilamento
- Resistencia a ácidos y álcalis: 100%
- Peso específico: 0,91
- Absorción: ninguna

Aplicación:

- evitar la formación de grietas por contracción
- controlar la contracción plástica del hormigón fresco
- mejorar la durabilidad a largo plazo, la resistencia al desgaste y la resistencia al impacto
- reducir los desprendimientos de hormigón causados por el fuego
- el único método para colar hormigón estampado decorativo de larga duración

Procesamiento:

La dosis recomendada de fibras RoWhite es de 0,6 kg por metro cúbico de hormigón o más, dependiendo del cálculo estático. El mezclado y la homogeneización pueden realizarse en la planta mezcladora de hormigón o directamente en la hormigonera. Las fibras deben mezclarse con el hormigón durante 7 minutos a velocidad media. No requieren ningún cambio en la receta del hormigón. En caso de aumentar la dosis, se recomienda añadir aditivos adecuados para la licuefacción en lugar de agua.

Recomendación: **bolsa de 10 g para saco de 25 kg de cemento.**