

# Fibre d'armature synthétique

## PP - S

Réf. 029-03-01-20  
jusqu'à 2015

- pas de fissures de retrait
- réduire l'écaillage
- Résistant aux acides et aux alcalins
- polypropylène pur
- résistant à la corrosion



- Résistance à l'allongement : min. 300 N/mm
- **longueur : 3/6/12/18/40 mm**
- L'image peut différer de l'original

Forme de livraison : Sachet  
Longueurs des fibres : 3 / 6 / 12 / 18 / 40 mm  
Consommation : Sachet de 10 g  
pour un sac de 25 kg

### Domaines d'application :

Les fibres RoWhite sont les fibres les plus utilisées pour le béton. Elles sont ajoutées pour éviter les fissures de retrait et améliorent en outre le renforcement du béton.

Ces fibres sont utilisées de manière complémentaire dans les domaines d'application les plus divers. Leur utilisation est obligatoire pour les revêtements de tunnel, car elles réduisent les dommages causés par le feu, comme les éclatements.

Les fibres de polypropylène sont résistantes à la corrosion, non magnétiques et 100 % résistantes aux alcalis.

- empêchent la formation de fissures de retrait
- contrôlent la contraction plastique du béton frais
- améliorent la résistance à long terme, la résistance à l'usure et la résistance aux chocs
- réduisent l'éclatement du béton causé par le feu
- la seule méthode pour couler du béton à tampon décoratif de longue durée

### Données techniques :

- Matériau : polypropylène pur
- Type : Fibres d'armature
- couleur : blanc
- Fibres de polypropylène monofilament pour microfissures
- forme : Monofilament
- Résistance aux acides/alcalins : 100
- poids spécifique : 0.91
- Absorption : aucune

### Application :

- empêchent la formation de fissures de retrait
- contrôlent la contraction plastique du béton frais
- améliorent la résistance à long terme, la résistance à l'usure et la résistance aux chocs
- réduisent l'éclatement du béton causé par le feu
- la seule méthode pour couler du béton à tampon décoratif de longue durée

### Traitement :

Le dosage recommandé de fibres RoWhite est de 0,6 kg par mètre cube de béton ou plus, en fonction des calculs statiques. Le mélange et l'homogénéisation peuvent être effectués dans une centrale à béton ou directement dans une bétonnière. Les fibres doivent être mélangées au béton pendant 7 minutes à une vitesse moyenne. Elles ne nécessitent aucune modification de la formulation du béton. En cas de dosage plus élevé, il est recommandé d'ajouter des additifs appropriés à la place de l'eau pour la fluidification.

Recommandation: **10 g de sachet pour un sac de 25 kg de ciment.**